

# Reproduction animale assistée

Appareils pour **collecte de sperme** /  
**Vagin artificiel** / Accessoires





Grâce à 70 ans d'expertise dans la fabrication d'élastomères, PIERCAN a développé des compétences dans le domaine de la santé et de la reproduction animale. Nous fabriquons un grand nombre de produits sur-mesure pour la reproduction animale assistée: collecte de sperme (préservatifs pour taureaux, poneys, etc.), ou pour stimuler le mâle reproducteur (vagin artificiel de lapin, etc.), via des systèmes tels que des textures spécifiques ou des récipients liquides intégrés.



**Large choix**  
de moules, de formes  
et de matériaux



**Produit sur-mesure**  
répondant à votre  
cahier des charges



**Contrôle approfondi**  
des propriétés physico-  
chimiques des élastomères



**Compatible** avec les agents  
de nettoyage et de  
décontamination de surface



**Contrôle parfait**  
de chaque produit & marquage  
pour une totale traçabilité

## Domaines d'application



VÉTÉRIINAIRE - RECHERCHE



PRÉSERVATION - ESPÈCES SAUVAGES



HARAS



AGRICOLE - AGRICULTEUR

## Espèces d'animaux



LAPIN



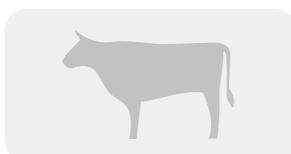
CANIN



PORC



ÉQUIN



BOVIN



Autres espèces  
(animaux domestiques et sauvages)

### OFFRE PERSONNALISABLE

Sur la base de votre cahier des charges, Piercan vous propose des solutions adaptées. Nos produits sur-mesure s'adaptent à l'animal et garantissent une excellente efficacité: la possibilité de choisir les matériaux et les textures, les dimensions (longueur, diamètre, épaisseur), la forme...

Les quantités par commande vont du prototypes (2-4 pièces) à de grandes productions.

# Caractéristiques des produits

## CAOUTCHOUC NATUREL

### VAGIN MISSOURI CHEVAUX

Pour la collecte de sperme équin.  
Doublure en latex à double paroi avec valve qui permet le remplissage d'eau chaude et l'ajout d'air pour ajuster la pression interne. Maintenu en place par une gaine de protection en cuir synthétique.

- Longueur: 70 cm
- Diamètre: 12 cm
- Épaisseur: 2 mm
- Composé de 3 parties assemblées par collage
- Réutilisable / Peut être stérilisé



## CAOUTCHOUC NATUREL

### CÔNE POUR COLLECTE DE SEMENCE CHEVAL/PONEY

Le cône protecteur isolé couvre le réceptacle de sperme pendant le processus de collecte du sperme. Fixé au vagin artificiel rigide équipé d'une chambre à eau.

- Longueur: 27 cm
- Diamètre: 13 cm
- Épaisseur: 1.2 mm
- Réutilisable / Peut être stérilisé



## NÉOPRÈNE

### CAPOTE TAUREAUX

Doublure en néoprène lisse extrêmement durable pour vagin artificiel rigide. La surface interne texturée est personnalisable en fonction des taureaux ce qui permet d'obtenir un sperme de qualité.

- Longueur: 48 cm
- Diamètre: 4.8 cm
- Épaisseur: 0.8 mm
- Réutilisable / Peut être stérilisé



## CAOUTCHOUC NATUREL

### CAPOTE LAPIN

Vagin artificiel complet pour la collecte de sperme de lapin - avec site d'injection.

- Longueur: 13 cm
- Épaisseur: 0.5 mm
- Peut être stérilisé / Réutilisable



## CAOUTCHOUC NATUREL

### ACCESSOIRES (tubes et élastiques)

Divers accessoires pour compléter les équipements disponibles sur demande et adaptés aux autres produits fournis par PIERCAN.

- Le diamètre, la longueur et l'épaisseur peuvent être personnalisés
- Réutilisable / Peut être stérilisé



## CAOUTCHOUC NATUREL

### CAPOTE FERMÉE CHEVAUX

Peut être utilisé comme une solution alternative pour la collecte de sperme pour l'étalon réticent à la reproduction d'un vagin artificiel.

- Épaisseur: 0.5 mm
- Peut être stérilisé



# Propriétés des matériaux

## CAOUTCHOUC NATUREL



**Excellente dextérité, bonnes propriétés mécaniques et élastiques.** Bonne résistance aux hautes températures (90°C max). **Le moins cher des élastomères similaires;** beaucoup plus économique que les silicones. Excellente précision, **bonne résistance** aux alcools, acides faibles et bases diluées. **Pas d'agents chimiques CMR** (dangereux pour les animaux). Plus léger (densité : 0,95) que le silicone (densité : 1,25).

## NÉOPRÈNE



Matière en polychloroprène. **Bonne protection** mécanique. **Bonne tenue aux produits chimiques** (polyvalence). **Grande souplesse** et **excellente dextérité.** **Résistance agents de stérilisation** (peroxyde d'hydrogène) et à la stérilisation par radiation (rayons Gamma et Beta). Densité : 1,30.

## LES + DE PIERCAN

- **Expert** dans la fabrication de pièces techniques en **Caoutchouc** et **Néoprène** (procédé de trempage par émulsion).
- **Bonne connaissance** des domaines **médicaux, biologiques, vétérinaires** et de la **recherche**.
- Outils de production adaptés au marché et **capables de répondre à des demandes spécifiques** (prototype à la production en grande série).
- **Chaîne de production entièrement réalisée à l'usine Piercan (FR/US).**

# De l'étude à la réalisation **des produits**

PIERCAN maîtrise un large éventail de techniques de transformation des élastomères pour réaliser votre pièce en caoutchouc et vous propose les procédés les plus adaptés à votre projet.

## LES ÉTUDES



- **Bureau d'études:** Il analyse vos demandes et vous accompagne dans la recherche de la solution la plus adaptée.
- **Moules et prototypes:** Réalisation des prototypes grâce aux équipements spécifiques et à l'unité de production dédiée aux pièces techniques.
- **Optimisation économique:** L'étude de solutions adaptées à vos besoins intègre à la fois les facteurs qualité, délais et coûts de production.
- **Laboratoire R&D:** Il apporte son expertise scientifique à la mise au point des produits : tests de matériaux, mesure des propriétés physico-chimiques...etc

## LA FABRICATION



- **Le trempage:** Il consiste à immerger le moule dans des bains afin de créer une pièce qui, après séchage et cuisson, est démoulée. Un savoir-faire d'exception de la marque.
- **Le calandrage:** L'élastomère passe entre deux cylindres pour être conformé à l'épaisseur souhaitée, puis vulcanisé.
- **L'injection:** L'élastomère est chauffé puis injecté dans un moule et vulcanisé. La pièce est ensuite démoulée.
- **La compression:** La préforme (feuille, plaque...) est placée dans un moule puis comprimée, vulcanisée et démoulée.
- **L'extrusion:** L'élastomère chauffé est poussé à travers une filière. On forme en continu un profilé, plein ou creux.

## LE CONTRÔLE EN TROIS ÉTAPES



- 1 • **Contrôle en amont**  
Des matières premières et des outillages avec vérification des dimensions sur plan via notre logiciel de gestion de production.
- 2 • **Contrôle durant la production**  
Des paramètres physico-chimiques par le laboratoire de contrôle qualité et des paramètres de production par les opérateurs.
- 3 • **Contrôle du produit fini**  
Deux types de contrôles peuvent être effectués selon les exigences du client : contrôle standard PIERCAN ou contrôle sur plan. Les contrôles suivants sont réalisés : Contrôle visuel à 100%, Contrôle dimensionnel, Marquage pour une totale traçabilité.

## PIERCAN à travers le monde



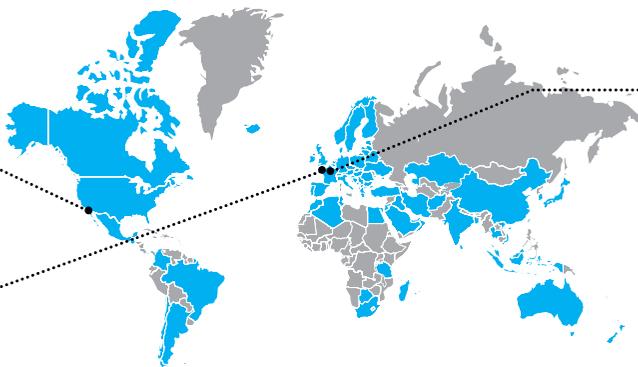
Direction Piercan USA Inc • Usine  
**San Diego**

USA



Siège social Piercan • Usine  
**Normandie**

France



Direction commerciale Piercan • Usine  
**Paris**

France

Les produits Piercan sont vendus dans plus de 50 pays



### UNE QUESTION, BESOIN D'UN RENSEIGNEMENT ?

N'hésitez pas à nous appeler ou nous écrire un mail, Piercan est au service de vos projets...  
Coordonnées de votre interlocuteur :

📞 **Téléphone** +33 (0)1 45 88 66 27 (FR)  
+1 (760) 599 4543 (USA)

✉️ **E-mail** piercan@piercan.com



### PIERCAN FRANCE

Impasse des Macareux  
14520 Port-en-Bessin-Huppain - FRANCE  
T +33 (0)1 45 88 66 27  
piercan@piercan.com | [www.piercan.com](http://www.piercan.com)

### PIERCAN USA, INC.

160 Bosstick Blvd  
92069 San Marcos, CA - USA  
T +1 (760) 599 4543  
piercan@piercan.com | [www.piercan.com](http://www.piercan.com)

