Gants et manchettes pour isolateurs

La main sous **haute protection**

PIERCAN
GLOVES

Un savoir-faire reconnu au niveau MONDIAL

PIERCAN Gloves est aujourd'hui le leader incontesté dans le domaine des gants de boîte à gants et fait figure de référence tant en matière de qualité que de réactivité.

34 M€
de chiffre d'affaires annuel
pour le Groupe Piercan

230
salariés
en France et aux USA

3
centres de production
Port-en-Bessin, Bondy en France et San Diego aux USA

50
pays achètent
les produits PIERCAN

58 %
des ventes concernent
le secteur pharmaceutique

25 %
des ventes concernent
le secteur nucléaire

1000
clients
répertoriés

2000
produits
référencés

DEUX GRANDS SECTEURS D'ACTIVITÉS

SECTEUR 1
Industrie **pharmaceutique**

- Utilisation des gants :
  Protéger les médicaments de l'environnement extérieur et protéger les opérateurs.

SECTEUR 2
Industrie **nucléaire**

- Utilisation des gants :
  Protéger les opérateurs de la contamination radioactive et des rayonnements ionisants.

PIERCAN est également présent dans les secteurs d'activités suivants : Hôpitaux, Recherche, Industrie spatiale, Industrie alimentaire....

L'innovation, notre réponse à un monde en constante évolution

La compréhension et surtout l'anticipation du besoin de nos clients permettent aux services R & D (Recherches & Développement) et Innovation de proposer des solutions en parfaite adéquation avec l'évolution de l'environnement de travail et les exigences de nos clients. Si les dernières innovations concernent le changement des gants de façon sécurisée et rapide, PIERCAN s'intéresse désormais à l'amélioration de la traçabilité des gants et à la recherche de nouveaux matériaux toujours plus performants.

LE **LABORATOIRE R&D** DE PIERCAN

PIERCAN investit massivement en Recherche & Développement. Depuis sa création en 1948, la R & D est l'un des piliers de la stratégie du groupe PIERCAN. Son laboratoire est équipé des toutes dernières technologies.

LE DERNIER NÉ : L'**EPDM** (ETHYLÈNE-PROPYLÈNE-DIÈNE MONOMÈRE)

Le gant en EPDM PIERCAN est le seul de la gamme dont la composition est en conformité avec la liste positive FDA (§ 1772600, CFR 21). Ces caractéristiques le positionnent parmi les meilleurs élastomères avec notamment une très haute tenue à la stérilisation vapeur d'eau, une excellente résistance à l'H_2O_2 associée à de très bonnes résistances mécaniques et une très grande souplesse.

LA **NOUVELLE BAGUE DE CONNEXION SÉCURISÉE** PIERCAN

Les gants pour isolateurs PIERCAN protègent les opérateurs et les produits de risques irréversibles. Lors de multiples changements de gants montés sur bague, les manipulations sont souvent délicates, complexes et longues. Avec sa nouvelle bague de connexion sécurisée, PIERCAN apporte une solution innovante et performante, simplifiant et sécurisant les opérations.

La **gamme de gants** NUCLÉAIRE PHARMACEUTIQUE

La gamme des gants PIERCAN est très large puis qu'elle se compose de plus d'une dizaine matériaux (voir ci-contre) en plusieurs épaisseurs. À partir de la mi-2019, les références PHARE de la gamme PIERCAN seront disponibles sur stock. Cette notion de disponibilité s'appliquera sur les gants en caoutchouc naturel et néoprène.

LES 3 TYPES DE GANTS

1 • **Les gants de boîte à gants :** Appelés également gants pour isolateurs, il s'agit de gants d'un seul tenant permettant la manipulation d'objets en milieu confiné.

2 • **Manchettes :** Les systèmes de manchettes offrent à l'opérateur une ergonomie et une liberté de mouvement idéales. La manchette est reliée à un gant ELS via la Bague de Connexion Sécurisée développée par PIERCAN.

3 • **Gants ELS (ou petits gants) :** Les gants ELS sont reliés aux manchettes. Ces systèmes gants ELS/manchettes sont principalement utilisés dans les laboratoires pharmaceutiques et les hôpitaux.

Les gants **décontaminés** et/ou **stérilisés**

Depuis plus de 10 ans, PIERCAN propose à ses clients la fourniture de gants décontaminés et/ou stérilisés. Cette prestation est particulièrement destinée aux milieux de la pharmacie (laboratoires pharmaceutiques, hôpitaux ...) mais également aux industries dont les besoins en ultra-propreté sont désormais incontournables (spatial, militaire, recherche ...). N'hésitez pas à nous demander notre documentation dédiée à ce sujet.

Les **matériaux**

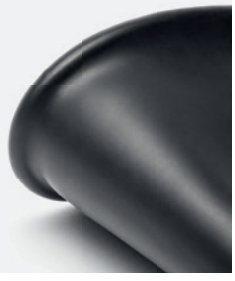
CSM

- Très bonne tenue aux produits chimiques et agents stérilisants
- Haute résistance à l'ozone et aux UV
- Très bonne tenue à la stérilisation (rayons gamma et beta)

EPDM NOIR

- Excellente tenue aux produits chimiques et agents stérilisants chimiques
- Antistatique
- Bonnes propriétés mécaniques
- Excellente tenue à la stérilisation à la vapeur

Gant dont la composition est en conformité avec la liste positive FDA (§ 1772600, CFR21)



EPDM NOIR ET BLANC

- Excellente tenue aux produits chimiques et agents stérilisants chimiques
- Bonnes propriétés mécaniques
- Excellente tenue à la stérilisation à la vapeur
- Spécialement adapté aux contraintes des laboratoires pharmaceutiques grâce à la couleur extérieure (blanche)

Gant dont la composition est en conformité avec la liste positive FDA (§ 1772600, CFR21)

NÉOPRÈNE

- Bonne résistance générale aux produits chimiques
- Bonnes propriétés mécaniques
- Bonne résistance à l'ozone et aux UV
- Bonne souplesse et dextérité
- Bon compromis technico-économique

Cytotoxiques : l'efficacité du Néoprène

POLYURÉTHANE

- Excellentes propriétés mécaniques (perforation, déchirure, abrasion)
- Haute résistance à l'ozone et aux UV

POLYURÉTHANE/CSM

- Gant alliant propriétés mécaniques (polyuréthane) et résistance chimique (CSM)
- Bonne résistance aux agents stérilisants chimiques (coté CSM)

CSM/POLYURÉTHANE/CSM

- Excellente tenue aux produits chimiques
- Bonnes propriétés mécaniques
- Haute résistance à l'ozone et aux UV
- Très bonne tenue aux agents de stérilisants chimiques

POLYURÉTHANE CHARGÉ SANS PLOMB

- Excellente protection contre les rayonnements ionisants (rayons gamma et bêta)
- Haute protection mécanique
- Haute résistance à l'ozone et aux UV

CAOUTCHOUC NATUREL

- Excellente souplesse et grande dextérité
- Coût modéré

BUTYL HAUTES PROPRIÉTÉS

- Excellente imperméabilité aux liquides et gaz
- Bonne tenue aux produits chimiques
- Haute résistance à l'ozone et aux UV
- Bonne souplesse et dextérité
- Antistatique (conforme à la norme EN 16350-2014)

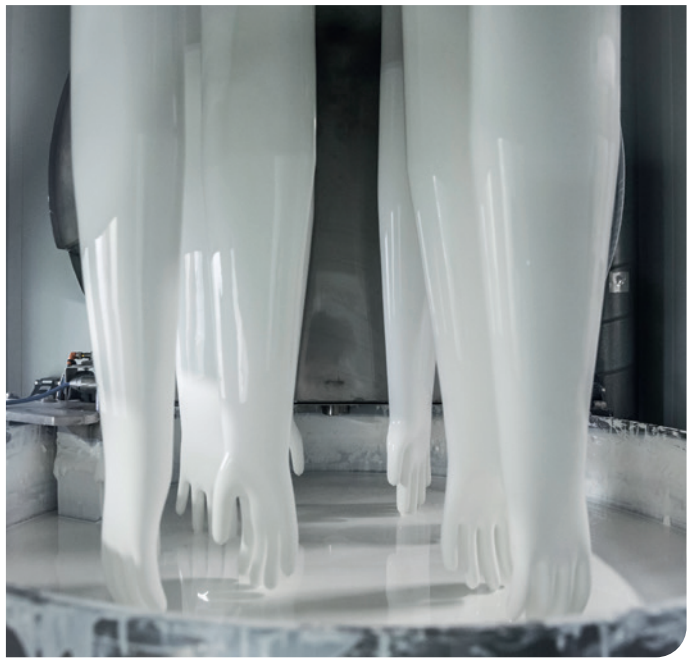
Le procédé de **fabrication**

Les procédés PIERCAN consistent en un trempage des moules, en milieu aqueux (émulsion) ou dans un solvant approprié (dissolution), selon la nature de l'élastomère. Le trempage émulsion est la technique employée pour le néoprène et le caoutchouc naturel et le trempage dissolution pour le CSM, l'EPDM, les différents types de Polyuréthane et le BHP. Après différentes phases de trempes, les gants sont ensuite vulcanisés afin de leur donner les propriétés mécaniques souhaitées.

DEUX TECHNIQUES DE TREMPAGE :

L'ÉMULSION

LA DISSOLUTION



Les **moyens** de **production**

PORT-EN-BESSIN :
130 COLLABORATEURS
9 CHAÎNES DE FABRICATION
6 000 M²

Le site de Port-en-Bessin traite de nombreux élastomères pour répondre aux besoins de ses clients. Il s'agit du site historique du groupe sur lequel 6 millions d'euros sont investis en 2021.

BONDY :
40 COLLABORATEURS
1 USINE D'ASSEMBLAGE
2 000 M²

PLASTUNION fabrique et commercialise une gamme de produits en plastique souple comme : les hémiscaphandres, les manchettes, les isolateurs d'intervention, les sacs, les manches tunnel, les gaines...

SAN MARCOS (USA) :
60 COLLABORATEURS
4 LIGNES DE PRODUCTION
3 400 M²

PIERCAN USA, filiale du groupe PIERCAN créée en 1995 traite les mêmes catégories de produits que PIERCAN France. PIERCAN USA détient ses propres marchés mais peut également venir en soutien de PIERCAN France.

Un **contrôle qualité exigeant** des gants

PIERCAN garantit la qualité de ses produits grâce à un contrôle qualité, en plusieurs étapes, très strict tout au long des processus de conception, fabrication, contrôle et expéditions, tout en respectant la législation EPI.

1. CONTRÔLE **À LA RÉCEPTION**
- Des matières premières
- Vérification de la conformité au cahier des charges
- Des outillages

2. CONTRÔLE **EN COURS DE PRODUCTION**
- Des paramètres physico-chimiques par le laboratoire de contrôle qualité
- Des paramètres de trempage par les opérateurs

3. CONTRÔLE DES **PROPRIÉTÉS DES GANTS** PAR UN LABORATOIRE EXTERNE
- Vérification de la conformité des gants par rapport aux propriétés initiales déclarées dans le cadre de la législation CE

4. CONTRÔLE **FINAL DU GANT EN 6 ÉTAPES :**

- **Contrôle de la longueur :**
  Par échantillonnage, 1 gant par plateau.

- **Contrôle du bourrelet :**
  Par échantillonnage : 1 gant par plateau.
  Au milieu des 2 côtés et sur le pli du gant.

- **Contrôle de l'épaisseur :**
  Par échantillonnage : 1 gant par plateau.
  L'épaisseur est mesurée en 5 points.

- **Contrôle visuel :**
  Contrôle à 100 %. Chaque gant subi un contrôle où sont détectées toutes les imperfections visuelles éventuelles.

- **Contrôle de l'intégrité du gant :**
  Contrôle à 100 %. Test d'étanchéité à l'air en dépression de chaque gant selon la norme EN 421.

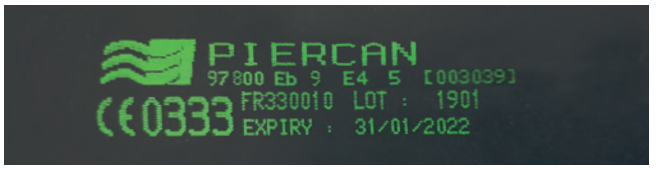
- **Marquage :**
  Il assure la traçabilité complète du produit fini, des matières premières au contrôleur.

Normes

LA **NORME CE**

Le socle de la législation CE sur les EPI (Équipements de Protection Individuelle) est en pleine évolution ces dernières années. Les gants vendus par PIERCAN sont conformes au nouveau règlement européen 2016/425 qui est rentré définitivement en vigueur en 2019, règlement qui remplace définitivement la directive 89/686/CE.

Les gants PIERCAN répondent globalement aux normes suivantes :
EN 420 : exigences générales pour les gants
EN 374 : risques chimiques
EN 388 : risques mécaniques
EN 421 : risques nucléaires



LES CERTIFICATIONS **ISO**

PIERCAN est certifié ISO 9001 depuis plusieurs années. La notion de Qualité est donc une notion intégrée au niveau même du Groupe.

PIERCAN est certifiée ISO 14001 depuis 2010. Ancrée dans le développement durable, la société PIERCAN est consciente des impacts de ses activités industrielles sur l'environnement et souhaite réduire au maximum ses effets négatifs.

LA **NORME F.D.A.**

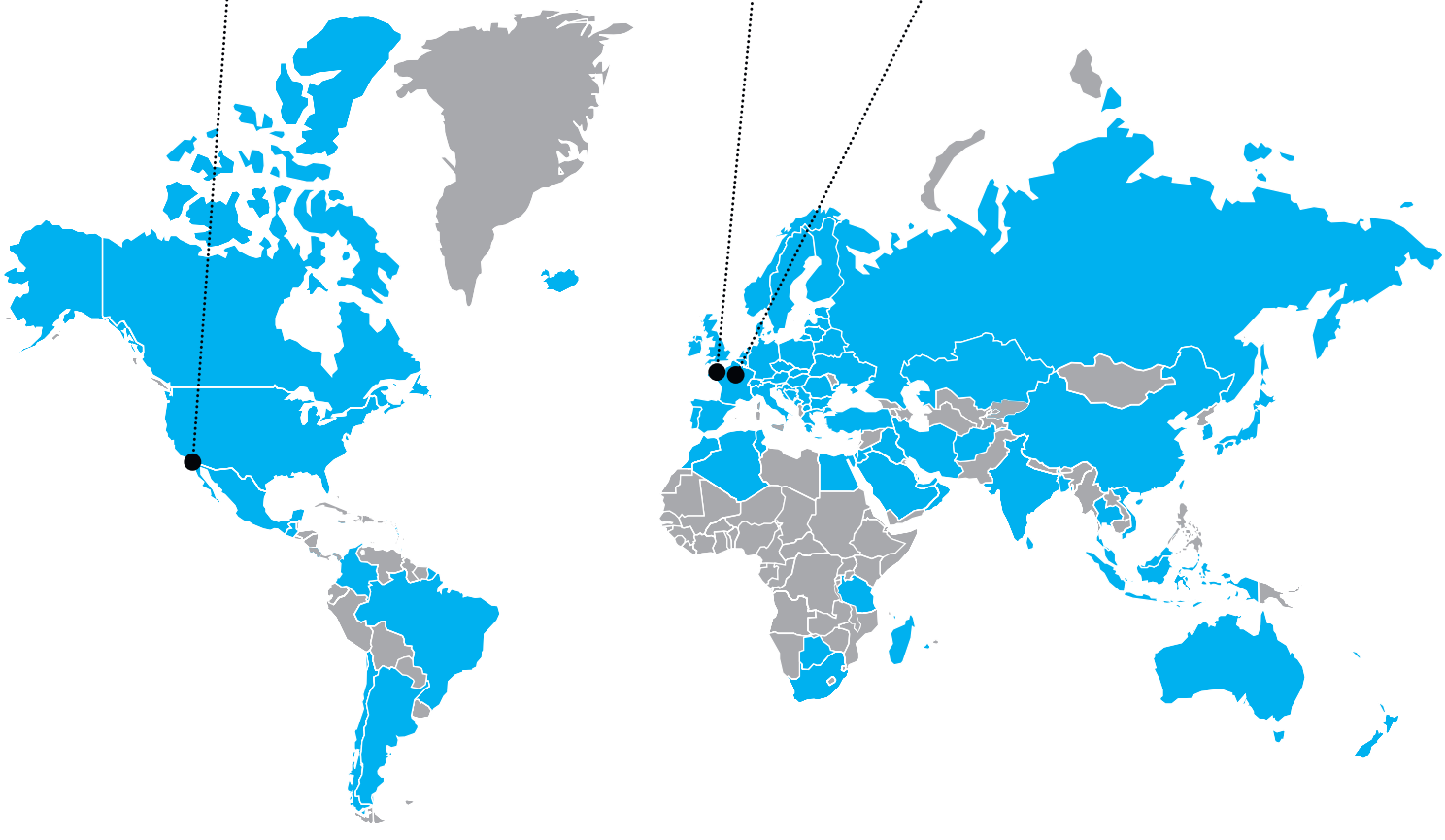
Le dernier né des gants PIERCAN est le gant en EPDM. C'est également le seul gant PIERCAN dont la composition est en conformité avec la liste positive FDA (§ 1772600, CFR 21).

Piercan à travers le monde

Direction Piercan USA Inc • Usine
San Diego
USA

Siège social Piercan • Usine
Normandie
France

Direction commerciale Piercan • Usine
Paris
France



Les produits Piercan sont distribués dans 50 pays

UNE QUESTION, BESOIN D'UN RENSEIGNEMENT ?

N'hésitez pas à nous appeler ou nous écrire un mail, Piercan est au service de vos projets...
Coordonnées de votre interlocuteur :

Téléphone +33 (0)1 45 88 66 27 (FR)
+1 (760) 599 4543 (USA)

E-mail piercan@piercan.com

PIERCAN FRANCE
17-23 Rue Marcel Dassault - ZAE Marcel Dassault
93140 BONDY - FRANCE
T +33 (0)1 45 88 66 27 - F +33 (0)1 45 80 98 30
piercan@piercan.com | **www.piercan.com**

PIERCAN USA, INC.
160 Bosstick Blvd
92069 SAN MARCOS, CA - USA
T +1 (760) 599 4543
piercan@piercan.com | **www.piercan.com**

Piercan 2021 - Design Graphique : anfcas.fr - Photos : © David Meignan, © DR